



INSTRUCTION DE PERÇAGE

**SUPPORT DE SIÈGE SEATJACK LT/DX
SKIDOO**

000352



AVERTISSEMENT



ATTENTION : Lisez attentivement les règles et les instructions d'assemblage pour une utilisation sécuritaire. Le non-respect de ces consignes et instructions pourrait entraîner des dommages matériels, des blessures graves ou la mort.

Nous recommandons que l'installation et l'assemblage du Seat Jack soient effectués par un détaillant ou une personne possédant les compétences requises pour ce type d'installation. Une mauvaise installation pourrait entraîner un dysfonctionnement du produit ou des blessures corporelles.

Il est essentiel de respecter les couples de serrage lorsqu'ils sont indiqués. Un serrage inadéquat pourrait compromettre la sécurité et l'intégrité du produit.

Une mauvaise manutention du produit pourrait entraîner des blessures corporelles, des bris du produit et de la motoneige. Il est recommandé d'utiliser des techniques de levage appropriées et de suivre les instructions de manutention.

 Les gabarits de perçage doivent servir uniquement à trouver la position idéale pour le perçage. À aucun moment, un poids supplémentaire tel qu'une personne ne doit être ajouté au siège, au risque d'endommager les gabarits ainsi que le véhicule.

Le port d'équipements de protection lors de la manipulation d'outils est fortement recommandé.

Les ensembles de plaques d'attache sont conçues pour des modèles spécifiques. Veuillez consulter les chartes d'application sur www.kimpex.com pour assurer une compatibilité adéquate.



Soyez toujours conscient des pièces pouvant bouger, telles que la chenille, les composantes de suspension, etc.

INSTRUCTIONS DE PERÇAGE - 000352

SUPPORT DE SIÈGE SEATJACK LT/DX - SKIDOO

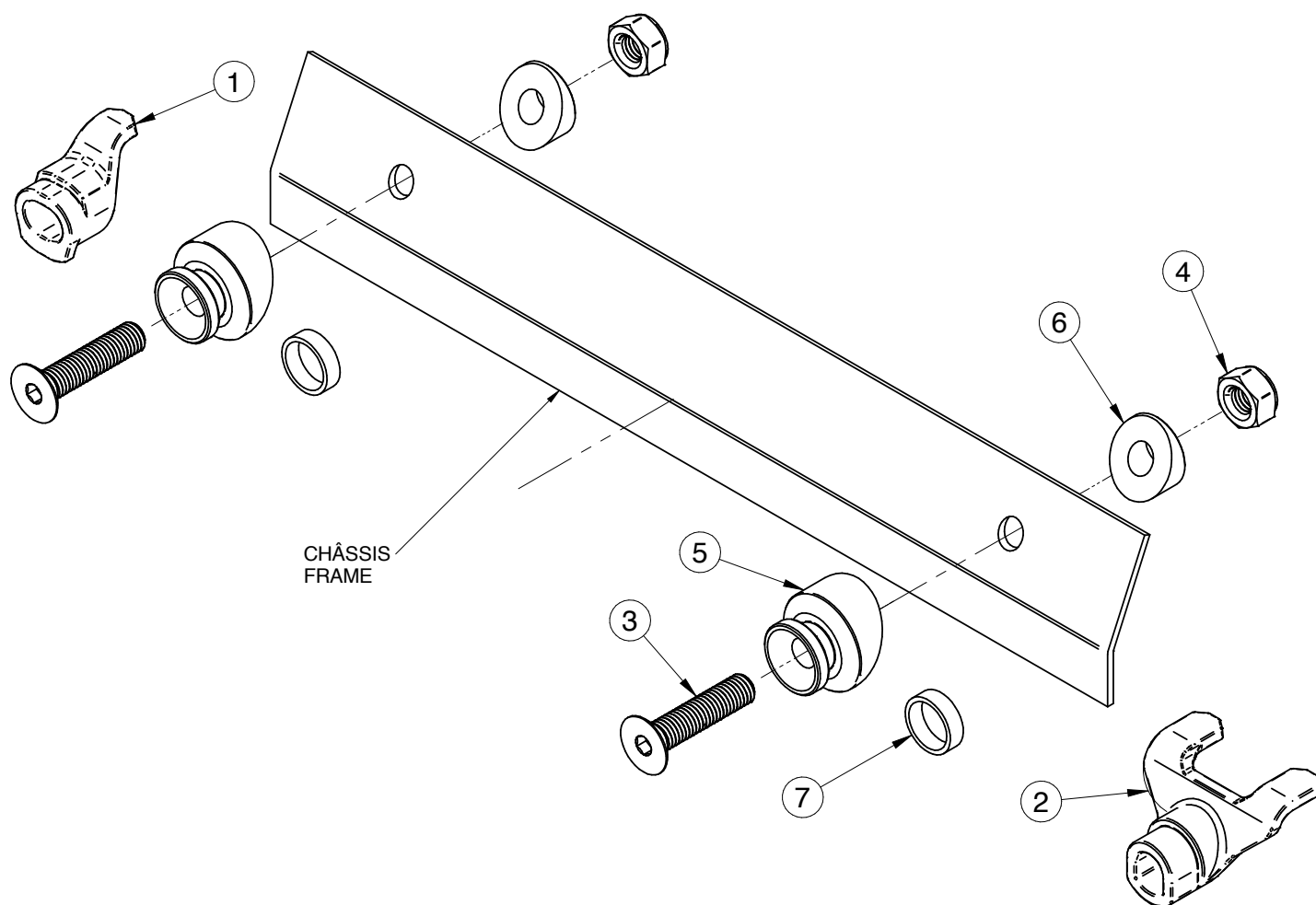


LISTE DE PIÈCES

NO.	DESCRIPTION	QTÉ
1	Gabarit de perçage avant	2
2	Gabarit de perçage arrière	2
3	M10 X 1.5 X 45 mm Vis à tête plate Allen	4
4	M10 X 1.5 Écrou de nylon	4
5	Tige d'ancrage externe	4
6	Tige d'ancrage interne	4
7	Coussinet d'usure (Préassemblé)	4

OUTILS REQUIS

Forêt 3/16 po	Clé dynamométrique
Forêt 13/32 po	Perceuse
Poinçon à centrer	Crayon / marqueur à pointe fine
Clé Allen / douille 6 mm	
Clé / douille 17 mm	Ruban à mesurer



INSTRUCTIONS DE PERÇAGE - 000352

SUPPORT DE SIÈGE SEATJACK LT/DX - SKIDOO



LIRE ATTENTIVEMENT CES INSTRUCTIONS AVANT DE COMMENCER LE PROCESSUS D'ASSEMBLAGE. **CONSERVER CES INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.**

LE SEAT JACK DOIT ÊTRE ASSEMBLÉ POUR LES ÉTAPES SUIVANTES — VOIR LES INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE



IMPORTANT:

S'assurer que la motoneige soit placée sur un espace de travail stable et sécuritaire.
Retirer tout accessoire ou tout autre objet qui pourrait gêner l'installation du siège passager.

S'assurer de retirer la clé du contact du véhicule.

ÉTAPE 1 :

1. Insérer les 2 gabarits #1 dans les fourchettes avant du siège.
2. Insérer les 2 gabarits #2 dans les fourchettes arrière du siège.

Assurez-vous que les gabarits sont bien insérés et que les griffes sont orientées vers l'intérieur. (Voir schéma A)

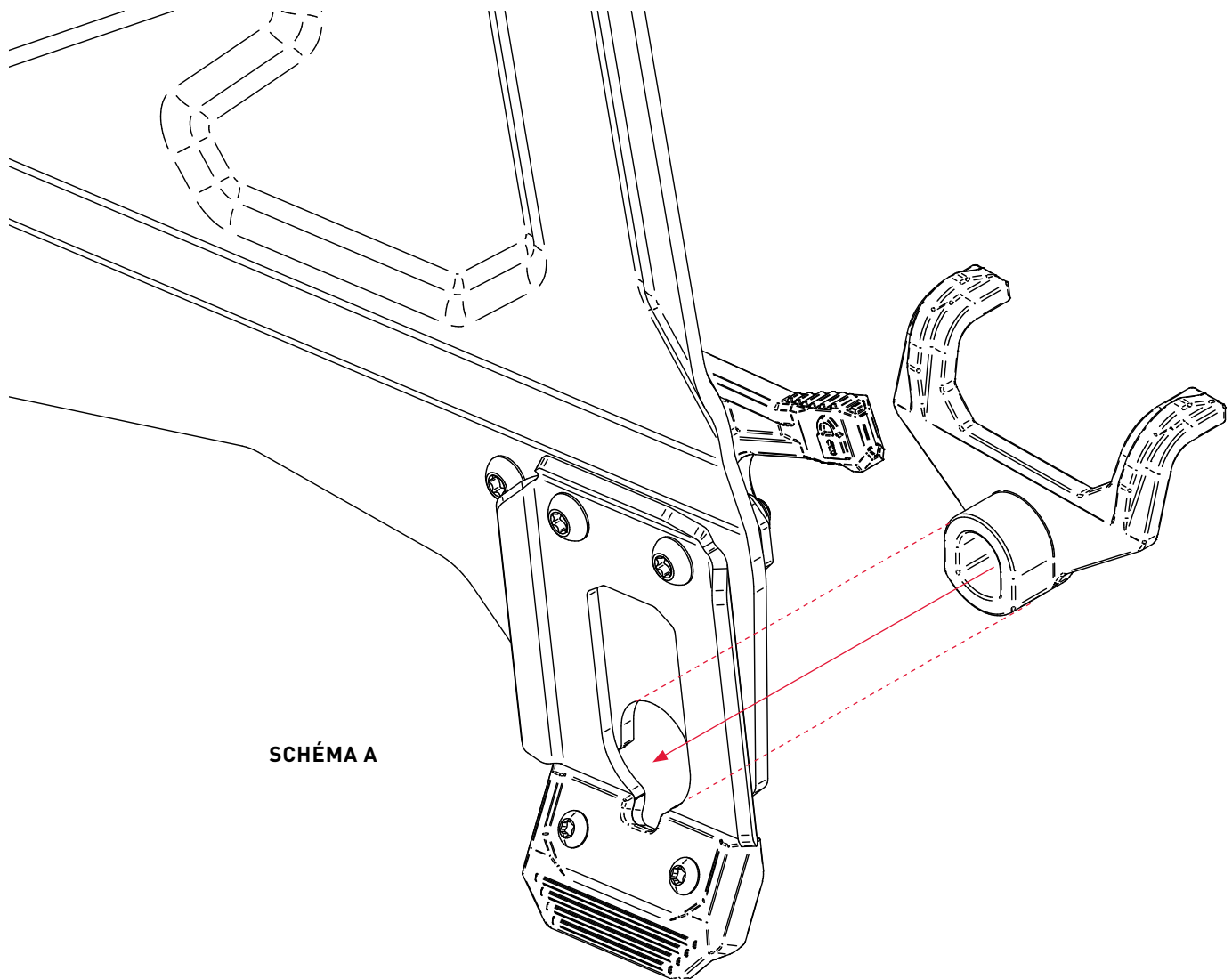
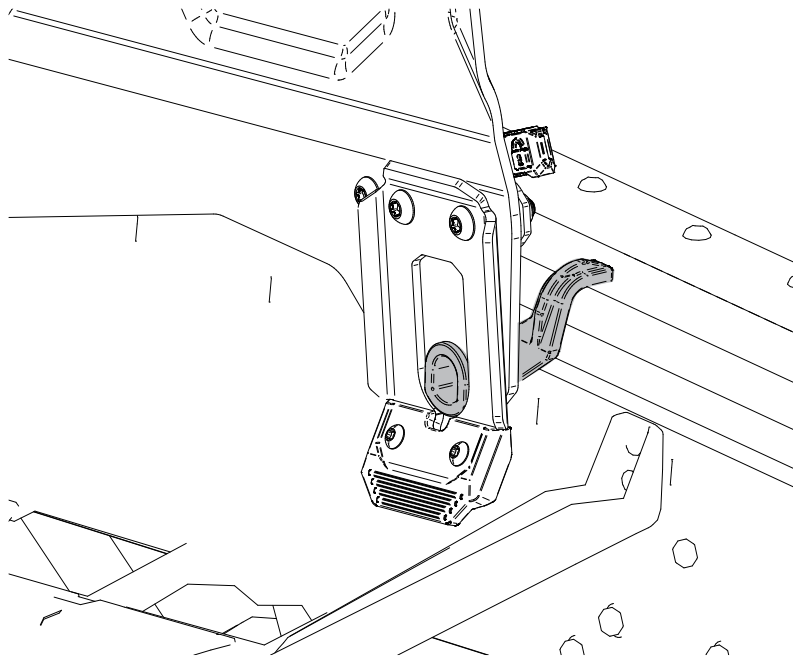


SCHÉMA A

ÉTAPE 2 :

1. Déposer le siège sur le châssis de façon à ce que les griffes des gabarits soient à plat.

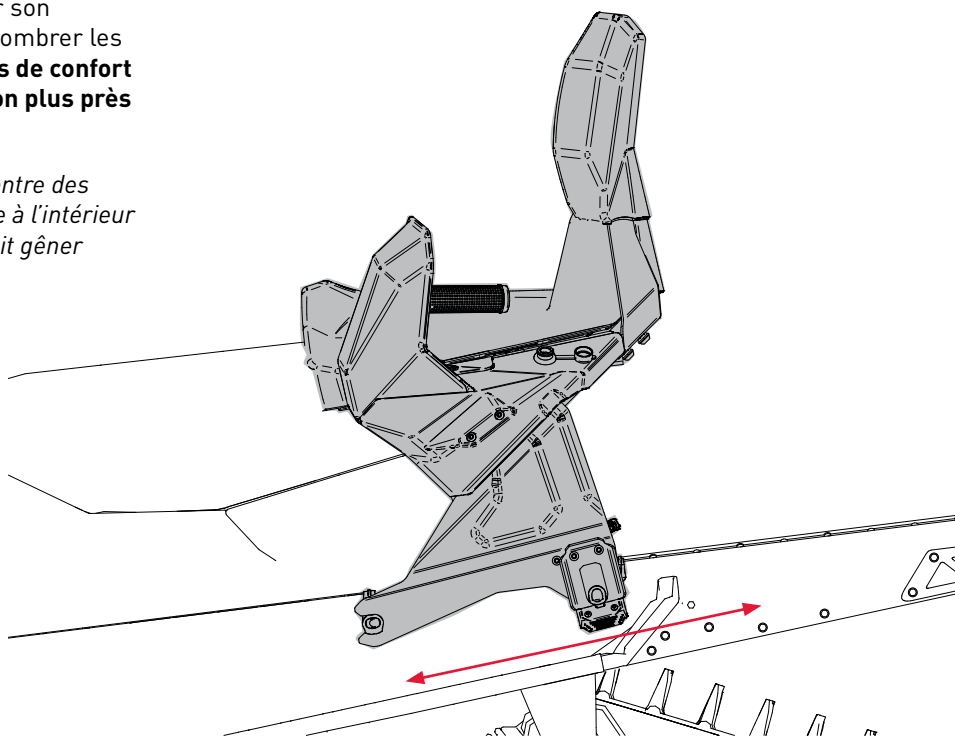
Note : Il est recommandé d'apposer une bande de ruban adhésif sur le châssis afin de protéger la fini.



⚠ NE JAMAIS S'ASSEOIR SUR LE SIÈGE À CETTE ÉTAPE.

2. Glisser le Seat Jack de façon à trouver son emplacement idéal sans toutefois encombrer les mouvements du conducteur. **Pour plus de confort et une meilleure stabilité, une position plus près de l'avant est recommandée.**

Note : Vérifier à ne pas positionner le centre des gabarits sur un rivet ou une composante à l'intérieur et/ou à l'extérieur du châssis qui pourrait gêner l'installation des ancrages.



ÉTAPE 3 :

1. Assurez-vous que le siège soit bien droit et que les gabarits soient bien appuyés contre le châssis.

Recommandation : Si les gabarits ne restent pas bien appuyés sur le châssis, marquer un point de référence, puis enlever le Seat Jack. Enlever le siège du conducteur et remettre le Seat Jack à l'endroit identifier plus tôt.

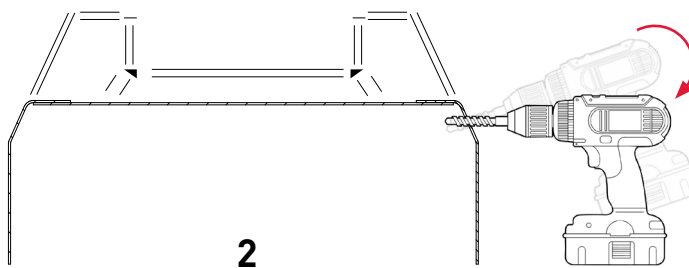
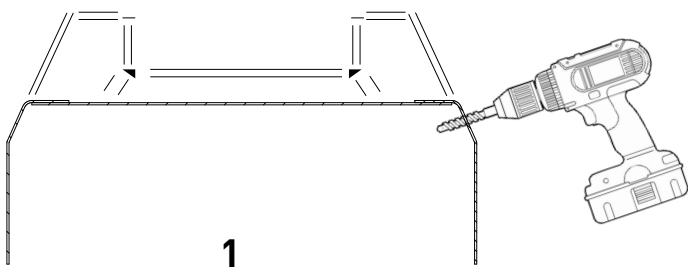
Note : Il est recommandé de mesurer à partir d'une référence identique de chaque côté du châssis afin que le siège soit bien positionné et aligné.

2. Utiliser un crayon ou un marqueur à pointe fine pour transférer le centre de chaque gabarit au châssis.
Ne jamais tenter d'utiliser une mèche directement dans le gabarit.
3. Retirer le Seat Jack de la motoneige ainsi que les gabarits.
Les gabarits peuvent être rangés pour une utilisation future.

ÉTAPE 4 :

⚠ Toujours vérifier l'intérieur du châssis avant de percer pour éviter d'abimer une composante.

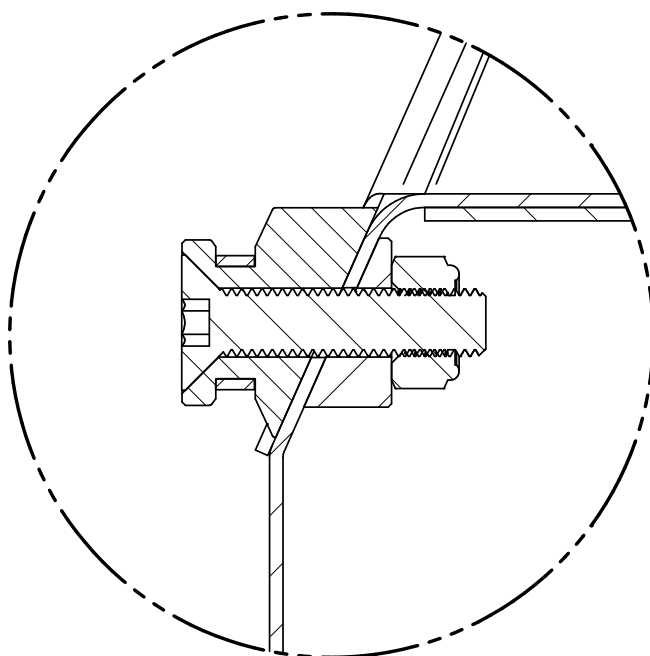
1. Avant le perçage, valider que l'espace entre les marques est de 268 mm de chaque côté du châssis.
2. Marquer à l'aide d'un poinçon à centrer chaque centre à percer.
3. Pré-percer perpendiculairement **(1)** le châssis avec une mèche 3/16 po.
4. Percer le diamètre final perpendiculairement **(1)** à travers la paroi avec une mèche 13/32 po et finaliser le perçage parallèlement **(2)** au-dessus du châssis.



ÉTAPE 5 :

1. Assembler les ancrages sur le châssis dans l'ordre suivant :
1 x vis #3, 1 x ancrage externe #5, châssis (motoneige), 1 x ancrage interne #6 et 1 x écrous #4.
2. Répéter pour chaque ancrage.
3. **Serrage : Appliquer un couple de serrage de 43 Nm** sur les 4 ancrages.

Assurez-vous que la tête de la vis demeure parallèle au véhicule.



[VOIR LE GUIDE D'UTILISATEUR POUR COMPLÉTER VOTRE INSTALLATION](#)

CLIQUEZ SUR LE LIEN

