



INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE
SIÈGE PASSAGER SEAT JACK

SEAT JACK DX

000360



AVERTISSEMENT



ATTENTION : Lisez attentivement les règles et les instructions d'assemblage pour une utilisation sécuritaire. Le non-respect de ces consignes et instructions pourrait entraîner des dommages matériels, des blessures graves ou la mort.

Nous recommandons que l'installation et l'assemblage du Seat Jack soient effectués par un détaillant ou une personne possédant les compétences requises pour ce type d'installation. Une mauvaise installation pourrait entraîner un dysfonctionnement du produit ou des blessures corporelles.

Ce siège est conçu pour transporter un seul passager, avec une limite de poids maximale de 225 lbs (102 kg). Le dépassement de cette limite pourrait entraîner des blessures corporelles, des bris du produit et de la motoneige.

Il est essentiel de respecter les couples de serrage lorsqu'ils sont indiqués. Un serrage inadéquat pourrait compromettre la sécurité et l'intégrité du produit.

L'ajout d'un passager pourrait impacter le comportement et la conduite de la motoneige. Un ajustement inadéquat de la suspension pourrait affecter la maniabilité et la sécurité du véhicule.

Une mauvaise manutention du produit pourrait entraîner des blessures corporelles, des bris du produit et de la motoneige. Il est recommandé d'utiliser des techniques de levage appropriées et de suivre les instructions de manutention.

Le port d'équipements de protection lors de la manipulation d'outils est fortement recommandé.

ENTRETIEN

- Utiliser de l'eau tiède et du savon doux pour nettoyer les surfaces.
- Ne pas utiliser de produits chimiques agressifs.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE - 000360

SEAT JACK DX



LISTE DE PIÈCES

NO.	DESCRIPTION	QTÉ
1	Châssis du siège	1
2	Capuchon de plastique arrière	1
3	Plaque d'attache gauche*	1
4	Plaque d'attache droite*	1
5	Poignée gauche DX	1
6	Poignée droite DX	1
7	Dossier DX	1
8	Capuchon de plastique gauche DX	1
9	Capuchon de plastique droit DX	1
10	Déflexeur gauche DX	1
11	Déflexeur droit DX	1
12	M8 X 1.25 X 25 mm Vis à tête ronde Torx	6

NO.	DESCRIPTION	QTÉ
13	M6 X 1 X 25 mm Vis à tête ronde Torx	4
14	M8 X 1.25 X 20 mm Vis à tête ronde Torx	4
15	M6 OD 12 mm Rondelle plate	4
16	Espaceur de capuchon de côté	4
17	M8 OD 16 mm Rondelle plate	4
18	Espaceur de capuchon arrière	4
19	M6 X 1 Écrou de nylon à épaulement	4
20	M8 X 1.25 Écrou de nylon à épaulement	6
21	Rivet de plastique	8
22	Moulure en H	2
23	Fil d'alimentation	1

*Les plaques d'attache sont vendues séparément.

OUTILS REQUIS

Clé Torx / Douille T40

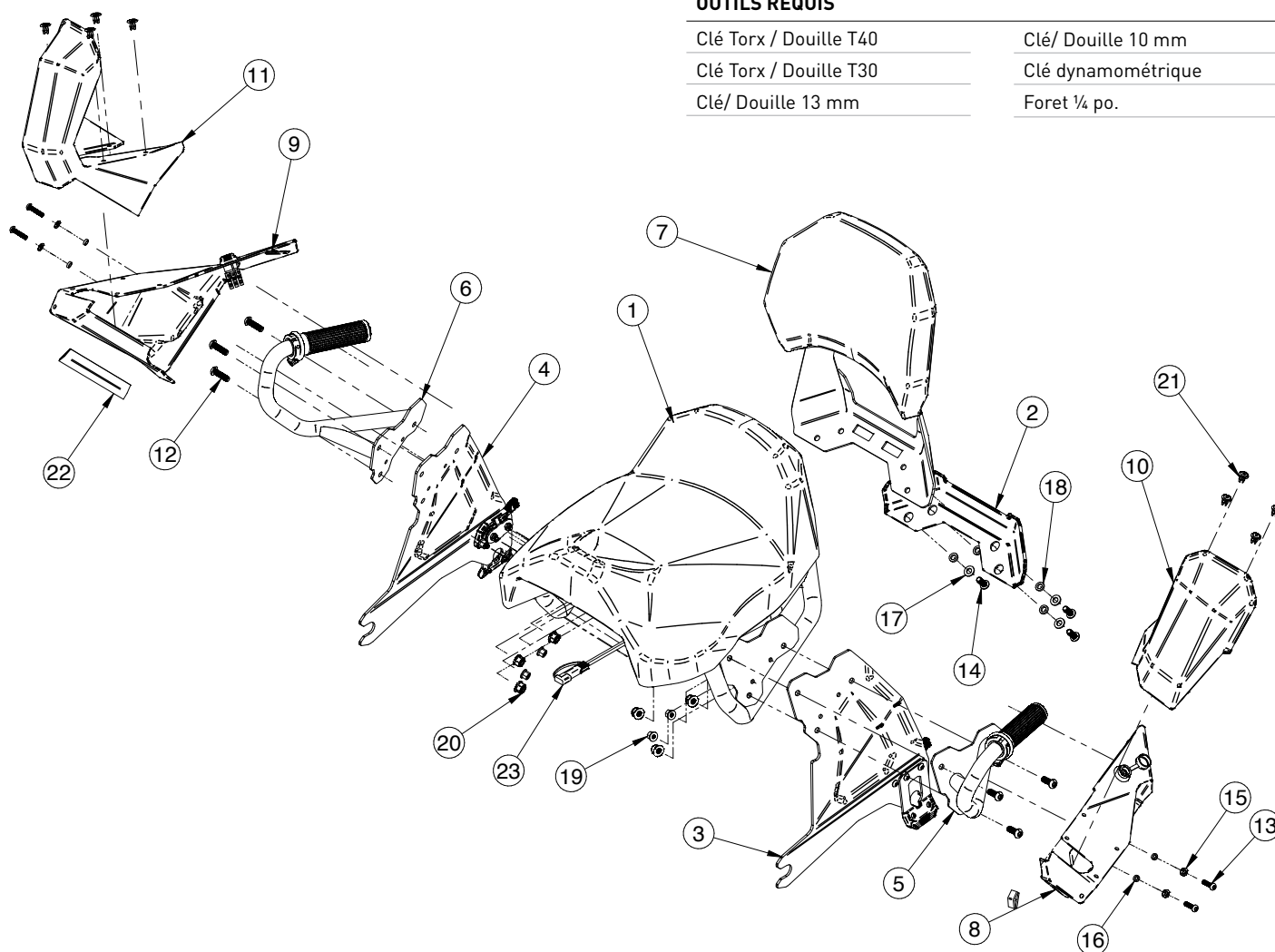
Clé/ Douille 10 mm

Clé Torx / Douille T30

Clé dynamométrique

Clé/ Douille 13 mm

Foret ¼ po.



ÉTAPE 1 : ASSEMBLAGE DES POIGNÉES DX ET DES PLAQUES D'ATTACHES

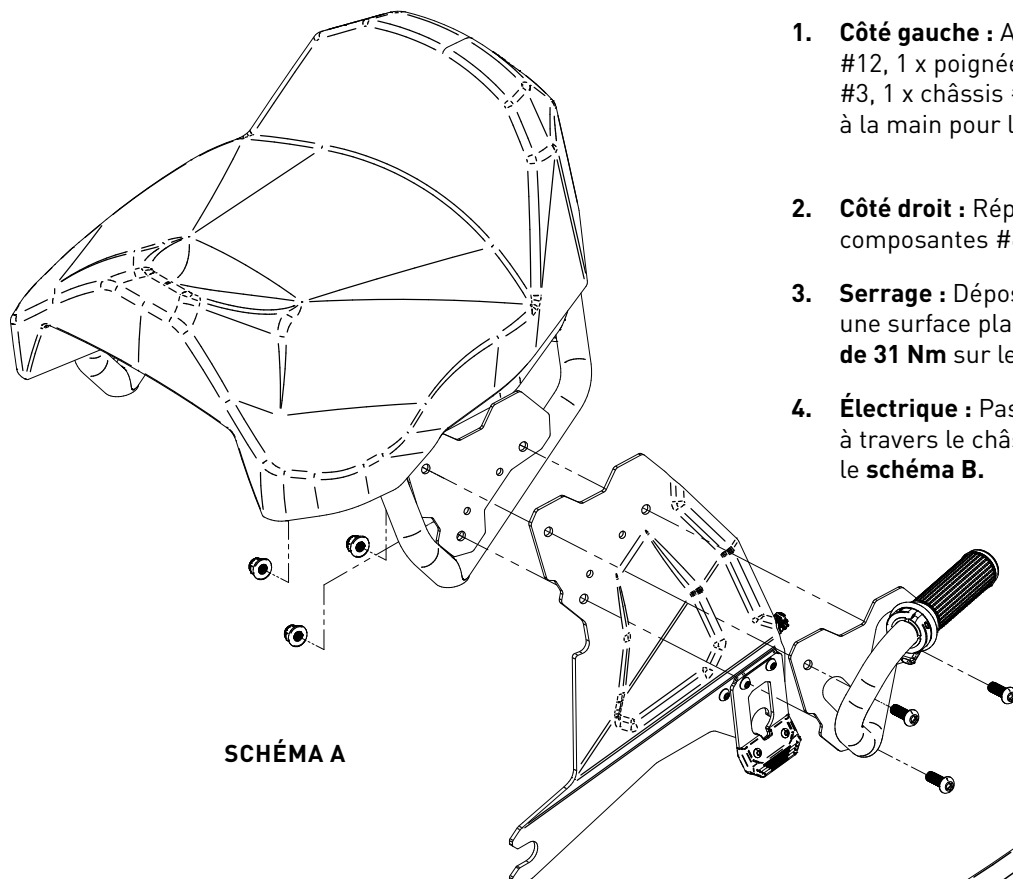


SCHÉMA A

1. **Côté gauche** : Assembler dans l'ordre suivant : 3 x vis #12, 1 x poignée gauche #5, 1 x plaque d'attache gauche #3, 1 x châssis #1 et 3 x écrous #20. Serrer légèrement à la main pour l'instant. **(Voir schéma A)**
2. **Côté droit** : Répéter les étapes du côté gauche avec les composantes #6 et #4.
3. **Serrage** : Déposer le Seat Jack (assise vers le haut) sur une surface plane, puis **appliquer un couple de serrage de 31 Nm** sur les 6 vis.
4. **Électrique** : Passer le fil des poignées chauffantes à travers le châssis #1 aux endroits indiqués dans le **schéma B**.

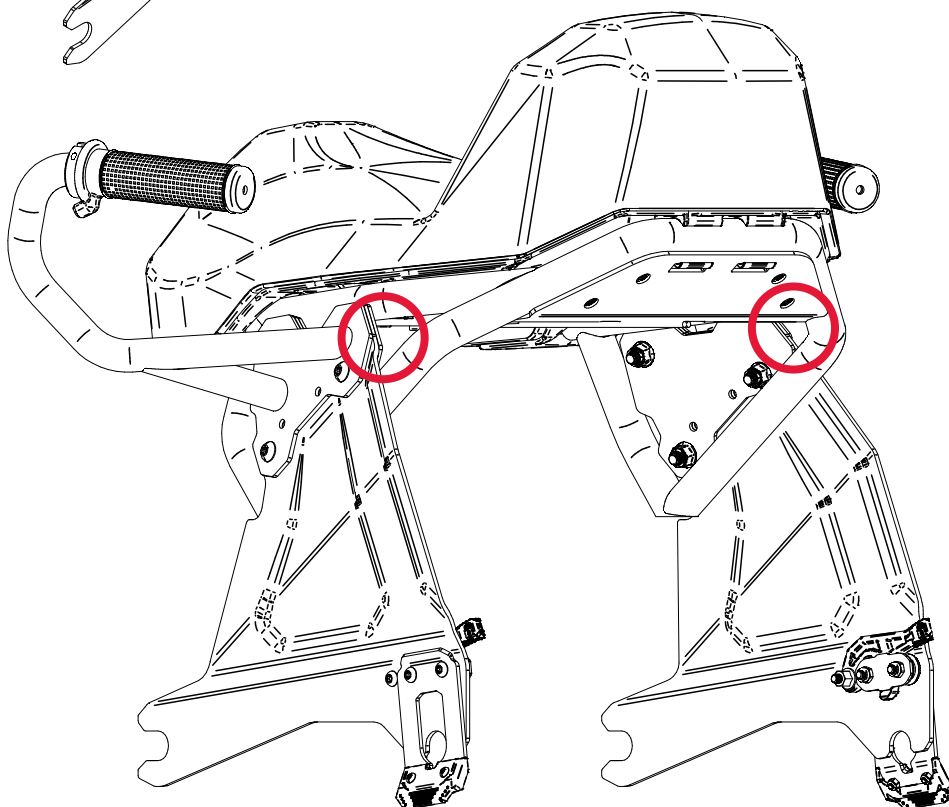
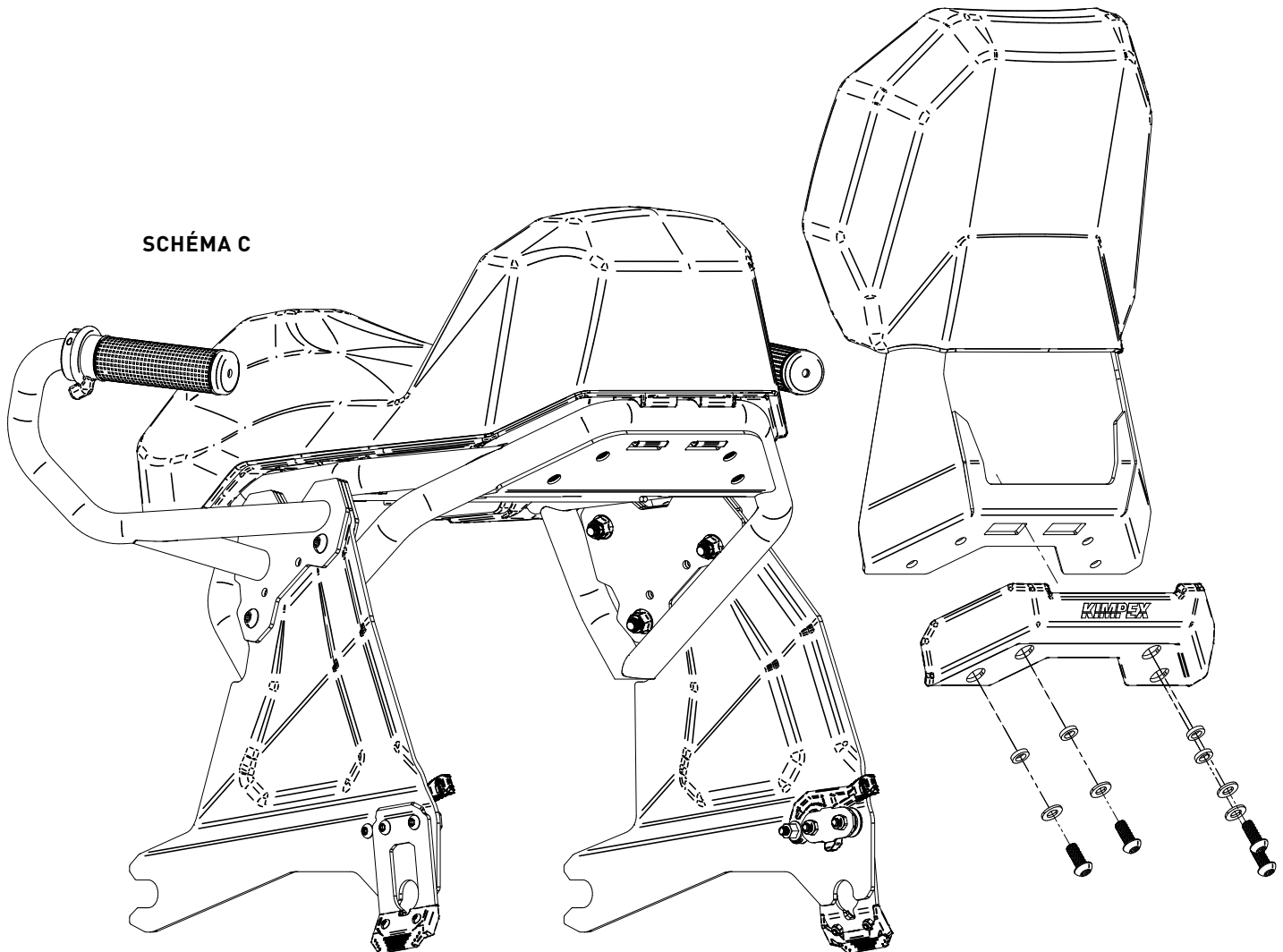


SCHÉMA B

ÉTAPE 2 : ASSEMBLAGE DU DOSSIER DX (VOIR SCHÉMA C)

1. Retirer le capuchon de plastique arrière #2 du châssis #1, pour y assembler le dossier #7.
2. Dans l'ordre suivant, utiliser 4 x vis #14, 4 x rondelles plates #17, 4 x espaceurs #18, 1 x capuchon de plastique arrière #2, 1 x dossier #7 et 1 x châssis #1.
3. Serrer à la main afin que les espaceurs soient bien positionnés dans le capuchon.
4. Ajuster le capuchon de plastique arrière #2 avec les trous oblongs pour limiter l'espacement entre la pièce et le dossier #7.
5. **Serrage : Appliquer un couple de serrage de 24.5 Nm sur les 4 vis #14.**

SCHÉMA C



ÉTAPE 3 : ASSEMBLAGE DES CAPUCHONS DE PLASTIQUE DX

1. Repercer pour agrandir les 4 trous qui servent à accueillir les rivets de plastique sur les capuchons de plastique #8 et 9 à l'aide d'un foret ¼ po. Porter attention à ne pas endommager les surfaces adjacentes. **(Voir schéma D)**
2. **Côté gauche :** Passer le fil au même endroit que celui des poignées chauffantes. Assembler dans l'ordre suivant : 2 x vis #13, 2 x rondelles plates # 15, 2 x espaceurs #16, 1 x capuchon de plastique gauche #8, 1 x châssis #1 et 3 x écrous #19. Serrer délicatement afin que les espaceurs soient bien positionnés dans le capuchon. **(Voir schéma E)**
3. **Côté droit :** Répéter les étapes du côté gauche avec le capuchon de plastique droit #9.
4. **Serrage :** Appliquer un couple de serrage de 10 Nm sur les 2 vis.

SCHÉMA D

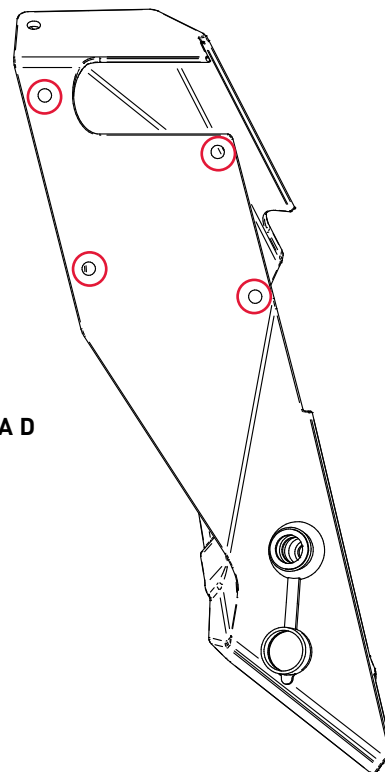
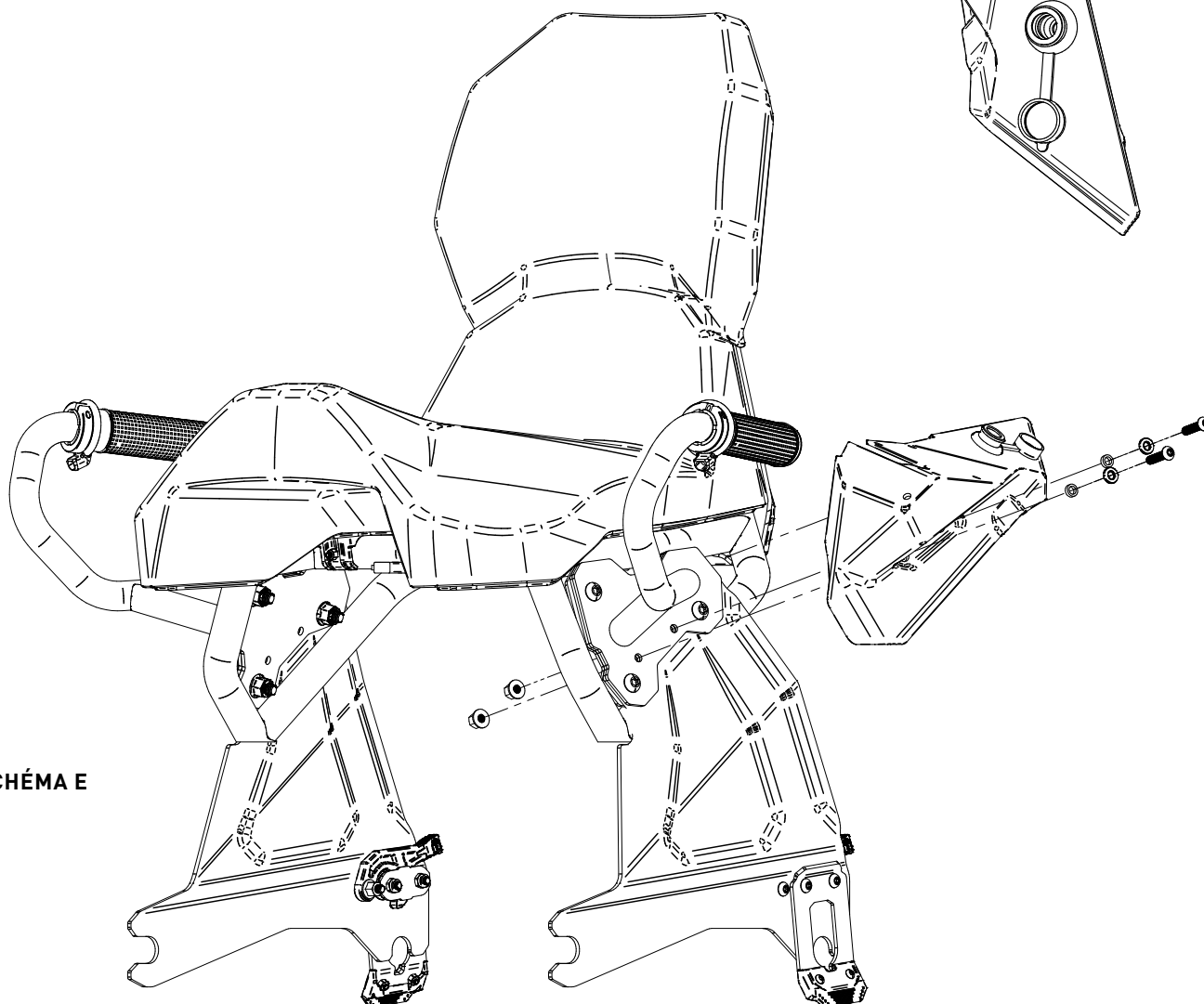


SCHÉMA E



ÉTAPE 3 : ASSEMBLAGE DES CAPUCHONS DE PLASTIQUE DX (SUITE)

5. **Électrique** : Insérer l'excédent de fils du RCA et de l'interrupteur dans le châssis #1 comme indiqué dans les **images 1 et 2**.

IMAGE 1

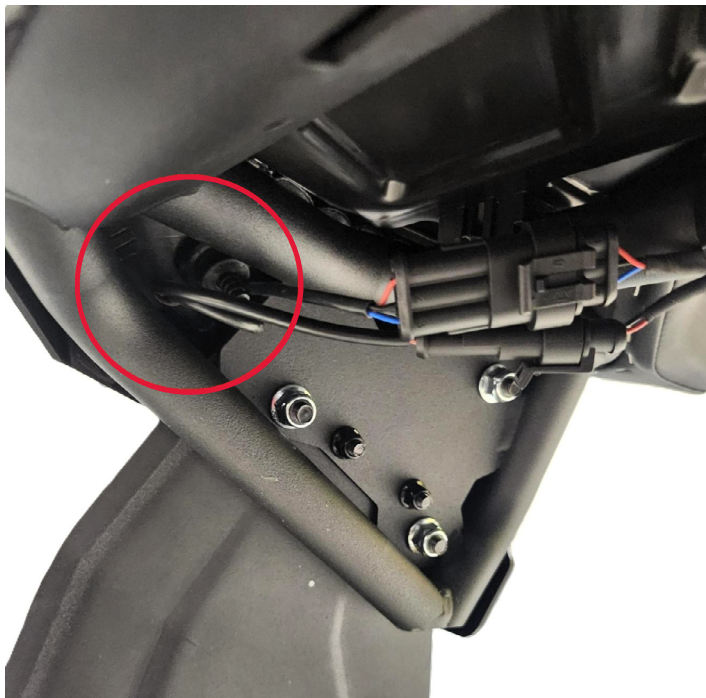


IMAGE 2



ÉTAPE 4 : ASSEMBLAGE DES DÉFLECTEURS DX

1. **Côté gauche :** Insérer le déflecteur #10 dans la moulure #22
(Voir schéma F)
S'assurer que le déflecteur est bien inséré au fond de la moulure.
2. Le fixer au capuchon de plastique #8 avec 4 x rivets de plastique #21.
(Voir schéma G)

Note : S'assurer que le rivet est bien inséré dans le capuchon de plastique #8 ou #9 avant d'appuyer sur la partie centrale.

3. **Côté droit :** Répéter les étapes du côté gauche avec la composante #11.

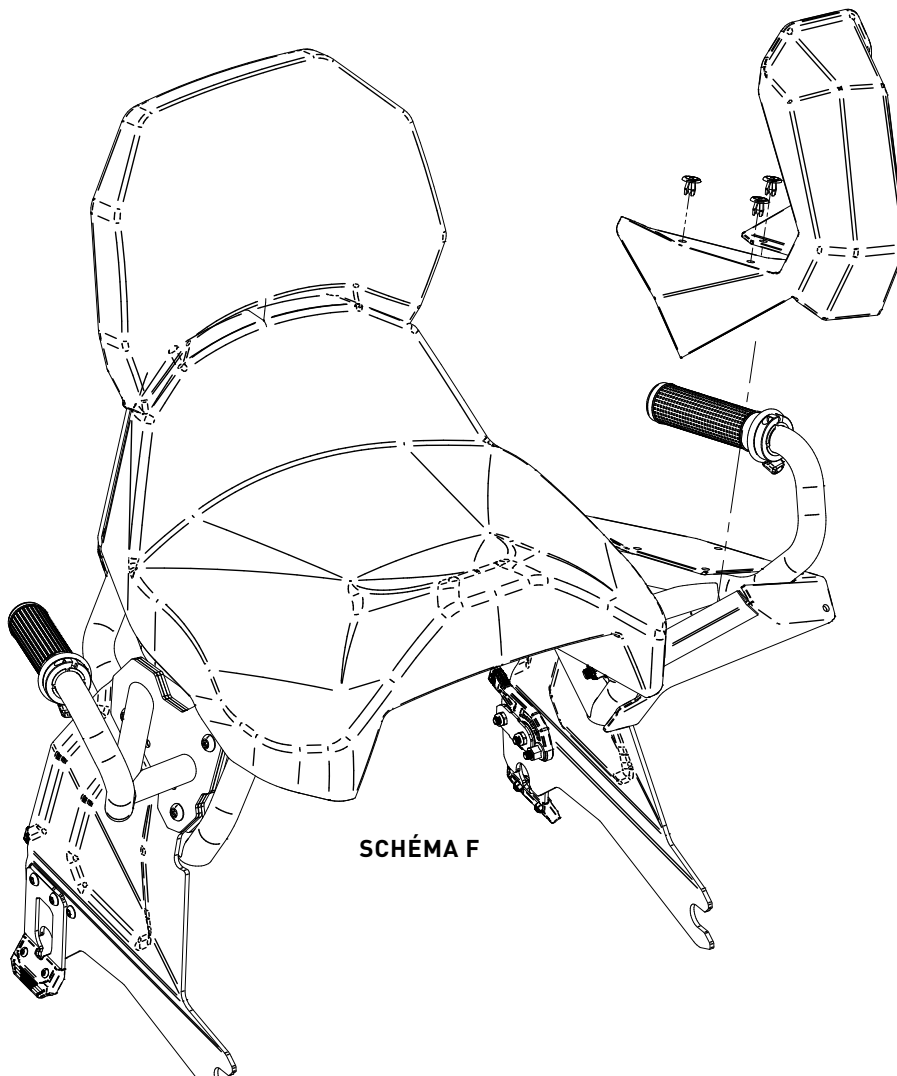


SCHÉMA F

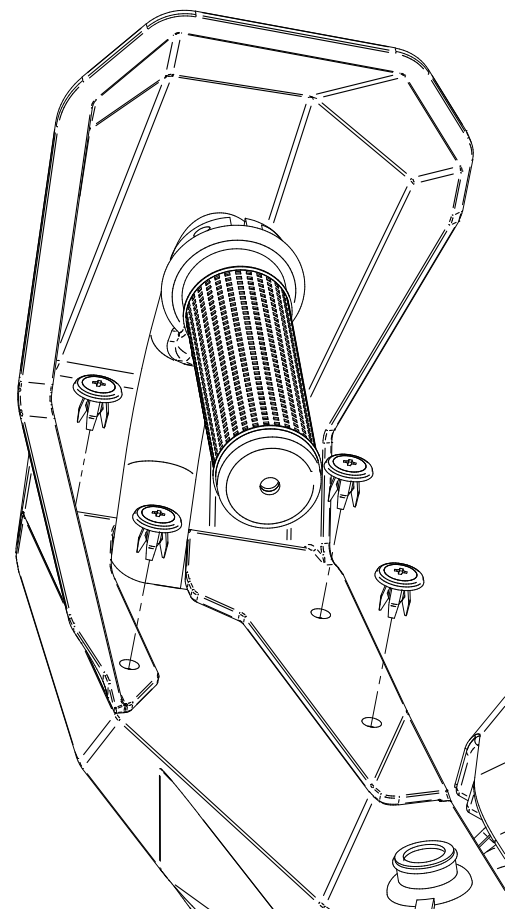


SCHÉMA G

ÉTAPE 5 : RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

ATTENTION : Toujours débrancher la batterie avant de travailler sur le raccordement électrique.

TABLEAU DE BRANCHEMENTS

COMPOSANTES	NO. CONNECTEURS
Poignée gauche	3
Poignée droite	2
Prise RCA	1
Interrupteur	4

BRANCHER LES COMPOSANTES TEL QU'INDIQUÉ.



Câblage d'alimentation SKU#000140 : Connecter la borne rouge de la ligne d'alimentation au fil accessoire* du véhicule (source positive) et la borne noire à la masse du véhicule (source négative).

** Le circuit doit être contrôlé par l'interrupteur principal en tout temps pour éviter qu'une surchauffe des poignées ne cause un déchargement ou un drainage de la batterie.*

Produits optionnels :

SKU# 000355 (câblage alimentation pour BRP)

SKU# 000354 (câblage alimentation pour Polaris)

[VOIR LES INSTRUCTIONS DE PERÇAGE POUR LES ANCRAGES DE LA MOTONEIGE](#)

CLIQUEZ SUR LE LIEN

